



AVANTAGES

- Disponibilité et fiabilité maximales
- Un meilleur rendement énergétique permet de réduire les émissions de CO₂ par MWh, lors de l'utilisation des efficacités EPA.
- Les classes EPA hydrophobes limitent les dégradations telles que l'encrassement et la corrosion.
- Convient aux applications à grande vitesse et/ou aux environnements difficiles
- Filtre à air statique ayant la plus longue durée de vie et la plus faible perte de charge initiale et stable
- Montage facile
- Entièrement incinérable

Applications	Toutes les installations où la sécurité, la fiabilité, la durée de vie, la faible résistance est essentielle, en particulier dans les zones à forte humidité ou pluies abondantes. Préfiltre ou filtre terminal pour turbines à gaz, grands compresseurs d'air industriels, moteurs diesel et à gaz, éoliennes
Cadre	Plastique PS moulé;ABS
Joint	Polyuréthane coulé d'une pièce
Média	Fibre de verre
Séparateur	Hot-melt
Lut	Polyuréthane
Grille aval	De renfort ABS
Perte de charge finale recommandée	600 Pa
Débit maximum	1,8 x débit nominal
Max Temperature (°C)	70°C
Humidité relative max	100%

Nota

Caractéristiques supplémentaires du produit :
 Construction et média filtrant hydrophobe
 Efficacité de filtration élevée (jusqu'à H13)
 Plis verticaux originaux avec séparateur hot melt interrompu
 Scellé de tous les côtés et doté de notre procédé breveté de double scellement
 Résistant aux turbulences et aux pertes de charge extrêmes
 Résistance élevée à l'éclatement > 6250 Pa (>25")
 Cadre HEPA solide éliminant le contournement de l'air
 Grille de support aérodynamique brevetée pour une perte de charge plus faible
 Zone de média optimisée pour la plus faible perte de charge à l'efficacité EPA
 Perte de charge opérationnelle la plus faible, même en cas d'humidité, grâce au drainage intégré breveté
 La plus grande surface de média pour une durée de vie plus longue ou des débits d'air plus élevés
 Répond aux exigences les plus strictes de l'industrie
 Disponible en configuration à flux inversé et avec grille métallique de renfort disponible sur demande.

Filtres T7 à T9 : cadre noir
 Filtres T10 à T13 : cadre vert

Le CamGT 3V-600 dispose d'un solide cadre 600 mm avec une surface de média étendue. Sa conception unique offre les meilleures pertes de charge et capacité de rétention de la poussière du marché pour garantir des performances optimales, une faible perte de charge moyenne et une longue durée de vie du filtre. Le filtre est également disponible avec le média CamBrane en E12.

Références	Anciennes references	Modèle	ISO 29461	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m ³ /h/Pa)	Surface (m ²)	Masse unitaire (kg)	ASHRAE 52.2-2017
		CamGT 3V-600-T6 std	T6	M6		ePM2,5 55%	592x592x600	4250/90			
FR15382111	15382111	CAM GT 3V 600-T8-Std	T8	F8		ePM1 70%	592x592x600	4250/95	41	15	MERV 14
FR15383111	15383111	CAM GT 3V 600-T9-Std	T9	F9		ePM1 85%	592x592x600	4250/115	38	15	MERV 15
nous consulter	15301855	CAM GT 3V 600-T10-Std	T10	E10			592x592x600	4250/135	45	16	
nous consulter		CAM GT 3V 600-T11-Std	T11	E11			592x592x600	4250/140	48	16	

Références	Anciennes references	Modèle	ISO 29461	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m ³ /h/Pa)	Surface (m ²)	Masse unitaire (kg)	ASHRAE 52.2-2017
nous consulter	15304450	CAM GT 3V 600-T12-Std	T12		E12		592x592x600	4250/190	50	17	
nous consulter		CamGT 3V 600-T12-Std	T12		E12		592x592x600	4250/190		19	
nous consulter	15304550	CAM GT 3V 600-T13-Std	T13		H13		592x592x600	4250/240	50	17	